

碳硫分析仪

整机结构模块化一体化设计，真正实现了仪器的操作更简单、分析更快速、分析精度更高、仪器运行更可靠。高频炉采用大功率陶瓷电子管，大容量真空陶瓷电容，功率输出稳定可靠。高频炉程序升温、全自动恒温加热炉头、全自动清扫、全自动反吹排灰。气路部件包括电磁阀、气缸、气路管、气路接头全部采用世界知名品牌产品。气室恒温、高精度流量控制、专有窄带滤光片和红外热释电固体光锥型传感器，可有效检测 ppm 级的碳硫含量。

简介

碳硫分析仪一般是指对钢铁材料中的碳硫元素进行定量分析的仪器总称。

碳硫分析仪按照分析方法和原理有下列几种：

1、红外吸收法碳硫分析仪：高频红外碳硫分析仪，电弧红外碳硫分析仪，管式红外碳硫分析仪

2、气体容量法/碘量法碳硫分析仪：高速碳硫分析仪，气体容量法碳硫分析仪

3、非水滴定法碳硫分析仪

4、电导法碳硫分析仪

5、还有 ICP 法、直读光谱法、X 光荧光法、质谱法、色谱法、活化分析法等类碳硫分析仪

管式红外碳硫分析仪

管式红外碳硫分析仪配合高温管式炉能快速、准确地测定铜铁、合金、不锈钢、碳钢、合金钢、铸铁、球铁、有色金属、稀土金属、水泥、矿石、焦、煤，炉渣、陶瓷、催化剂、铸造型芯砂、铁矿、无机物有机物及其它材料中碳、硫两元素的质量分数。

主要技术参数：

◇测量范围：碳： $\omega(C)$ 0.001%-10.0000%(可扩至 99.999%) 硫： $\omega(S)$ 0.0005%-0.5000%(可扩至 99.999%)

◇分析误差：碳优于国标 GB/T223.69-1997 标准 硫优于国标 GB/T 223.68-1997 标准

◇分析时间：25-60 秒可调，一般在 35 秒左右。

◇赛多利斯电子天平：称量范围：0-120g 读数精度：0.001g

◇工作环境：室内温度：10-30℃ 相对湿度：小于 75%

主要特点：

◇ 采用低噪声、高灵敏度、高稳定性的红外探测器。

◇ 整机模块化设计，提高了仪器的可靠性。

◇ 电子天平自动联机。

◇ WINDOWS 全中文操作界面，操作方便，易于掌握。

◇ 软件功能齐全，提供文件帮助、系统监测、通道选择、数据统计、结果校正、断点修改、系统诊断等四十多项功能。

◇ 动态显示分析过程中的各项数据和碳、硫释放曲线。

◇ 测量线性范围宽，并可扩展。

◇ 特制高温管式炉，温度可调，适合不同材质样品的燃烧。

◇ 高效合金除尘器，最大限度减少粉尘干扰。

◇ 节约电力和材料消耗、高速准确。

电弧红外碳硫分析仪

电弧红外碳硫分析仪器采用电弧炉配合红外碳硫分析仪能快速、准确地测定中、低碳，

碳钢、不锈钢、合金钢、石油催化剂等材料中碳硫元素含量。产品采用国际、国内先进技术，是集光、机、电、计算机、分析技术于一体的高新技术产品，多项技术国内领先，分析碳硫两个元素各 16 个通道，共 32 个通道可任意搭配，选择范围宽。抗干扰能力强、功能齐全、操作简单、分析结果快速准确等特点。

主要技术参数：

- 1、测量范围：碳：0.005-10.0000%（可扩至 99.999%） 硫：0.0005-0.3500%（可扩至 99.999%）
- 2、分析时间：一般在 35 秒左右（不含取样、称样时间）
- 3、分析误差：碳优于 GB223.69-97 标准硫优于 GB223.68-97 标准
- 4、电子天平：称量范围 0-100g 读数精度：0.001g
- 5、工作电源：220V±5%50HZ±2%

主要特点：

- 1、Windows 全中文操作界面，操作方便，极易掌握。
- 2、动态显示分析过程中的各项数据和碳、硫释放曲线。
- 3、电子天平联机操作，不定量称样。
- 4、整机基于 PCI 总线的集成化控制和数据采集，稳定性高，响应速度快，可靠性好。
- 5、采用了低噪声、高灵敏度、高稳定性、抗干扰的红外检测器。
- 6、软件新颖、功能齐全、具有通道选择、断点数据、系数校正、曲线复显、参数管理、开关诊断、空白校正等多种功能。
- 7、分析碳硫两个元素各有 16 个通道，共 32 个通道，可任意搭配，选择范围宽。
- 8、非接触式高频高压火花电弧引弧，结构简单、便于维护。
- 9、节材、节能、准确、使用成本低、仪器价廉物美。

高频红外碳硫仪

高频式红外碳硫分析仪

高频红外碳硫分析仪采用高频感应炉配合红外碳硫分析系统，能快速、准确地测定普碳钢、高中低合金钢、生铸铁、灰铸铁、球墨铸铁、合金铸铁、各种铁合金、硅铁、锰铁、镍铁、锂铁、铬铁、稀土金属、焦炭、煤、炉渣、催化剂、矿石等各种材料中碳硫元素含。该产品采用国际国内先进技术，是集光机电、计算机、分析技术于一体的高新技术产品，多项技术国内领先。

一、主要技术参数：

- 1、测量范围：碳：0.00001-10.0000%（可扩至 99.999%） 硫：0.00001-0.3500%（可扩至 99.999%）
- 2、分析时间：一般在 35 秒左右（不含取样、称样时间）
- 3、分析误差：准确度及精密度 准确度：碳符合 ISO9556-94 标准 硫符合 ISO4935-94 标准 精密度：符合国家计量检定规程 JJG395-97 标准
- 4、高频感应炉燃烧功率：2.5KVA-3.5KVA（可调） 振荡频率：20MHz
- 5、电子天平：进口 称量范围 0-100g 读数精度 0.001g
- 6、计 算 机：主流机型 19 寸液显
- 7、工作电源：AC220V 50H

主要特点：

- 1、Windows 全中文操作界面，具备灵活的视窗操作系统，操作方便，极易掌握。
- 2、动态显示分析过程中的各项数据和碳硫释放曲线。
- 3、进口电子天平联机操作，不定量称样。
- 4、整机基于 PCI 总线的集成化控制和数据采集，稳定性高，响应速度快，可靠性好。

- 5、采用了低噪声、高灵敏度、高稳定性、抗干扰的红外检测器。
- 6、软件新颖、功能齐全、具有通道选择、断点数据、系数校正、曲线复显、参数管理、开关诊断、空白校正等多种功能。
- 7、分析碳硫两个元素各有 16 个通道，共 32 个通道，可任意搭配，选择范围宽。
- 8、高频感应炉输出功率大，且功率可调，适合于各种材料的燃烧分析测试，炉头自动清扫，可减少粉尘对分析结果的影响。
- 9、整机关键部件均采用进口器件，保证了仪器的稳定性和高品质。高频红外碳硫分析仪，电弧红外碳硫分析仪等。产品广泛应用于钢铁、冶金、铸造、矿业、化工、机械、建筑等行业和大专院校、研究所及质量监督部门。可测定铸铁、球铁、生铁、不锈钢、普碳钢、合金钢、合金铸铁、各类矿石、有色金属中碳、硫等元素的含量。