

旋光仪

旋光仪是测定物质旋光度的仪器。通过对样品旋光度的测量，可以分析确定物质的浓度、含量及纯度等。广泛应用于制药、药检、制糖、食品、香料、味精以及化工、石油等工业生产，科研、教学部门，用于化验分析或过程质量控制。

工作原理

当放进存有被测溶液的试管后由于溶液具有旋光性，使平面偏振光旋转了一个角度，零度视场便发生了变化（如图二 a 或 c）。转动检偏镜一定角度，能再次出现亮度一致的视场。这个转角就是溶液的旋光度，它的数值可通过放大镜（10）从度盘（11）上读出。测得溶液的旋光度后，就可以求出物质的比旋度。根据比旋度的大小，就能确定该物质的纯度和含量了。

为便于操作，旋光仪的光学系统以倾斜 20° 安装在基座上。光源采用 20 瓦钠光灯（波长 $\lambda=5893\text{Å}$ ）。钠光灯的限流器安装在基座底部，毋需外接限流器。旋光仪的偏振器均为聚乙烯醇人造偏振片。三分视界是采用劳伦特石英板装置（半波片）。转动起偏镜可调整三分视场的影荫角（旋光仪出厂时调整在 3° 左右）。旋光仪采用双游标读数，以消除度盘偏心差。度盘分 360 格，每格 1° ，游标分 20 格，等于度盘 19 格，用游标直接读数到 0.05° （如图四）。度盘和检偏镜固为一体，借手轮（1）能作粗、细转动。游标窗前方装有两块 4 倍的放大镜，供读数时用。

[1]使用方法

（1）将旋光仪接于 220V 交流电源。开启电源开关，约 5 分钟后钠光灯发光正常，就可开始工作。

（2）检查旋光仪零位是否准确，即在旋光仪未放试管或放进充满蒸馏水的试管时，观察零度时视场亮度是否一致。如不一致，说明有零位误差，应在测量读数中减去或加上该偏差值。或放松度盘盖背面四只螺钉，微微转动度盘盖校正之（只能校正 0.5° 左右的误差，严重的应送制造厂检修）。

（3）选取长度适宜的试管，注满待测试液，装上橡皮圈，旋上螺帽，直至不漏水为止。螺帽不宜旋得太紧，否则护片玻璃会引起应力，影响读数正确性。然后将试管两头残余溶液揩干，以免影响观察清晰度及测定精度。

（4）测定旋光读数：转动度盘、检偏镜、在视场中觅得亮度一致的位置，再从度盘上读数。读数是正的为右旋物质，读数是负的为左旋物质。

（5）采用双游标读数法可按下列公式求得结果：A 和 B 分别为两游标窗读数。如果 $A=B$ ，而且度盘转到任意位置都符合等式，则说明旋光仪没有偏心差（一般出厂前旋光仪均作过校正），可以不用对项读数法。

（6）旋光度和温度也有关系。对大多数物质，用 $\lambda=5893\text{Å}$ （钠光）测定，当温度升高 1°C 时，旋光度约减少 0.3%。对于要求较高的测定工作，最好能在 $20^\circ\text{C}\pm 2^\circ\text{C}$ 的条件下进行。

仪器维护

（1）旋光仪应放在通风干燥和温度适宜的地方，以免受潮发霉。

（2）旋光仪连续使用时间不宜超过 4 小时。如果使用时间较长，中间应关熄 10~15 分钟，待钠光灯冷却后再继续使用，或用电风扇吹打，减少灯管受热程度，以免亮度下降和寿命降低。

（3）试管用后要及时将溶液倒出，用蒸馏水洗涤干净，揩干藏好。所有镜片均不能用手直接揩擦，应用柔软绒布揩擦。

(4) 旋光仪停用时, 应将塑料套套上。装箱时, 应按固定位置放入箱内并压紧之。[1]
影响旋光度的因素

(1)溶剂的影响

旋光物质的旋光度主要取决于物质本身的结构。另外, 还与光线透过物质的厚度, 测量时所用光的波长和温度有关。如果被测物质是溶液, 影响因素还包括物质的浓度, 溶剂也有一定的影响。因此旋光物质的旋光度, 在不同的条件下, 测定结果通常不一样。

(2)温度的影响

温度升高会使旋光管膨胀而长度加长, 从而导致待测液体的密度降低。另外, 温度变化还会使待测物质分子间发生缔合或离解, 使旋光度发生改变。不同物质的温度系数不同, 一般在 $-(0.01 \sim 0.04)^{\circ}\text{C}$ 之间。为此在实验测定时必须恒温, 旋光管上装有恒温夹套, 与超级恒温槽连接。

(3)浓度和旋光管长度对比旋光度的影响

在一定的实验条件下, 常将旋光物质的旋光度与浓度视为成正比, 因为将比旋光度作为常数。而旋光度和溶液浓度之间并不是严格地呈线性关系, 因此严格讲比旋光度并非常数, 旋光度与旋光管的长度成正比。旋光管通常有 10cm、20cm、22cm 三种规格。经常使用的有 10cm 长度的。但对旋光能力较弱或者较稀的溶液, 为提高准确度, 降低读数的相对误差, 需用 20cm 或 22cm 长度的旋光管。

主要产品

MC024-WXG-4 圆盘旋光仪

基本应用原理

众所周知, 可见光是一种波长为 380nm~780nm 的电磁波, 由于发光体发光的统计性质, 电磁波的电矢量的振动方向可以取垂直于光传播方向上的任意方位, 通常叫做自然光。利用某些器件 (例如偏振器) 可以使振动方向固定在垂直于光波传播方向的某一方位上, 形成所谓平面偏振光, 平面偏振光通过某种物质时, 偏振光的振动方向会转过一个角度, 这种物质叫做旋光物质, 偏振光所转过的角度叫旋光度。如果平面偏振光通过某种纯的旋光物质, 旋光度的大小与下述三个因素有关:

- a) 平面偏振光的波长 λ , 波长不同旋光度不一样。
- b) 旋光物质的温度 t , 不同的温度旋光度不一样。
- c) 旋光物质的种类, 不同的旋光物质有不同的旋光度。

用一个叫做比旋度 $[\alpha]_t^\lambda$ 的量来表示某种物质的旋光能力。

$[\alpha]_t^\lambda$ 的表示单位长度的某种旋光物质, 温度为 $t^{\circ}\text{C}$ 时, 对波长为 λ 的平面偏振光的旋光度。

旋光度与平面偏振光所经过的旋光物质的长度 L 有关, 这样在温度为 $t^{\circ}\text{C}$ 时, 长度为 L , 具有比旋度为 $[\alpha]_t^\lambda$ 的旋光物质对波长为 λ 的平面偏振光的旋光度 α_t^λ 由下式表示:

$$\alpha_t^\lambda = [\alpha]_t^\lambda \cdot L \quad (1)$$

如果旋光物质溶于某种没有旋光性的溶剂中, 浓度为 C , 则下式成立:

$$\alpha_t^\lambda = [\alpha]_t^\lambda \cdot L \cdot C \quad (2)$$

注意: (1) (2) 式中, 式中 $[\alpha]_t^\lambda$ 与 L 的长度单位必须一致。

若波长一定在某一标准温度下例如 20°C , 事先已知测试物质的比旋度 $[\alpha]_t^\lambda$, 测试溶液的长度一定, 此时若用旋光仪测出旋光度 α_t^λ , 则可由(2)式计算出溶液中旋光物质的浓度 C

$$C = \alpha_t^\lambda / [\alpha]_t^\lambda \cdot L \quad (3)$$

倘若溶质中除含有旋光物质外还含有非旋光物质, 则可由配制溶液时的浓度和由(3)式求得的旋光物质的浓度 C , 算得旋光物质的含量或纯度。

圆盘旋光仪系用来测定含有旋光性的有机物质，如糖溶液、松节油、樟脑等。通过旋度的测定，可以分析被测物质的浓度、含量及纯度等。

具体用于：检验含糖量和测定食品调味品之淀粉含量

医院临床：测定尿中含糖量及蛋白质

制糖工业：检验生产过程中糖溶液浓度

药物香料：测定药物香料油之旋光度

高等院校：教学实验

规格：

1、旋光度测量范围： $\pm 180^\circ$;

2、度盘格值： 1° ;

3、度盘游标读数： 0.05° ;

4、放大镜放大倍数：4 倍

5、单色光源： $5893\text{\AA}$ （钠光灯）

6、试管长度：100mm 200mm

7、仪器使用电源

电源电压：220V50HZ

工作电流：1.3A

放电功率：20W

稳定时间：约 10min

8、仪器重量：8KG